

# Technický list

## CETRIS® BASIC



CETRIS® BASIC je cementotřísková deska s hladkým přírodním cementově šedým povrchem. Vyrábí se lisováním směsi dřevěných třísek ( 63% obj.), portlandského cementu ( 25% obj.), vody ( 10% obj.) a hydratačních přísad ( 2% obj.) standardně v tloušťkách 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm. Po dohodě lze dodat i desky tloušťky 34, 36, 38 a 40 mm. Základní rozměr desky je 3 350 x 1 250 mm. Desky je možné dodat řezané na zákazníkem požadovaný rozměr, se zaoblenou nebo sraženou hranou pod úhlem 45°, frézované od tl. desky 12 mm s polodrážkou, od tl. desky 16 mm s perem a drážkou. Do desek lze rovněž předvrátit otvory. Cementotřískové desky jsou určeny především jako konstrukční materiál v případech, kde je požadována současně odolnost proti vlhkosti, pevnost, nehořlavost, ekologická a hygienická nezávadnost. Desky CETRIS® neobsahují azbest ani formaldehydy, jsou odolné vůči hmyzu a působení plísni. Jsou nehořlavé a zvukově izolační. Opracování desek je možné běžnými dřevoobráběcími nástroji. Při použití desek CETRIS® BASIC v exteriéru bez povrchové úpravy je třeba respektovat složení desky a jeho původ – cementové zboží. Částice volného vápna obsaženého v portlandském cementu mohou pronikat na povrch desky a na ovzduší může docházet ke karbonizaci a vzniku výkvětů, které narušují jednolitý vzhled povrchu desky.

### Technická specifikace:

základní formát:	3 350 x 1 250 mm
tloušťky desek:	8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32, po dohodě 34-36-38-40 mm
objemová hmotnost:	1 150 - 1 450 kg/m <sup>3</sup>
služba: dle požadavků zákazníka	řezání, vrtání otvorů, sražení a frézování hran
povrch:	hladký
povrchová úprava:	bez povrchové úpravy

Tabulka základních fyzikálně mechanických vlastností cementotřískových desek CETRIS®:	Mezní hodnoty dle normy	Průměrné hodnoty - skutečné
Objemová hmotnost dle ČSN EN 323:	min. 1 000 kg/m <sup>3</sup>	1 350 kg/m <sup>3</sup>
Pevnost v tahu za ohybu dle ČSN EN 310	min. 9,0 N/mm <sup>2</sup>	min. 11,5 N/mm <sup>2</sup>
Modul pružnosti dle ČSN EN 310	min. 4 500 N/mm <sup>2</sup>	min. 6 800 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu kolmo na rovinu desky dle ČSN EN 319	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>	min. 0,63 N/mm <sup>2</sup>
Rozlupčivost po cyklování ve vlhkém prostředí dle ČSN EN 321	min. 0,3 N/mm <sup>2</sup>	min. 0,41 N/mm <sup>2</sup>
Reakce na oheň dle EN 13 501-1		A2-s1,d0
Index šíření plamene po povrchu dle ČSN 73 0863		i = 0 mm/min
Tloušťkové bobtnání při uložení ve vodě po dobu 24 hodin	max. 1,5 %	max. 0,28 %
Tloušťkové bobtnání po cyklování ve vlhkém prostředí ČSN EN 321	dle max. 1,5 %	max. 0,31 %
Lineární roztažnost při změně vlhkosti vzduchu z 35% na 85% 23 °C dle ČSN EN 13 009	při	max. 0,122 %
Nasákovost desky při uložení ve vodě po dobu 24 hodin		max. 16 %
Součinitel tepelné roztažnosti dle ČSN EN 13 471		10 × 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Součinitel tepelné vodivosti dle ČSN EN 12 664, tl.8 - 40mm		0,200 - 0,287 W/mK
Vzduchová neprůzvučnost dle ČSN 73 0513, tl.8 - 40mm		30 dB – 35 dB
Faktor difuzního odporu dle ČSN EN ISO 12 572, tl.8 - 40		52,8 – 69,2
Mrazuvzdornost při 100 cyklech dle ČSN EN 1328	R <sub>L</sub> > 0,7	R <sub>L</sub> = 0,97
pH desky		12,5
Hmotnostní aktivita Ra 226	150 Bq/kg	22 Bq/kg
Index hmotnostní aktivity	I = 0,5	I = 0,21
Otolnosti povrchu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek ČSN 73 1326	Odpad po 100 cyklech max. 800 g/m <sup>2</sup> (metoda A) Odpad po 75 cyklech max. 800 g/m <sup>2</sup> (metoda C)	Odpad po 100 cyklech max. 20,4 g/m <sup>2</sup> (metoda A) Odpad po 100 cyklech max. 47,8 g/m <sup>2</sup> (metoda C)
Otolnost vůči obloukovému výboji vysokého napětí dle EN 61 621		tl. 10mm, min. 143 sec
Součinitel smykového tření ČSN 74 4507		statický $\mu_s$ = 0,73 dynamický $\mu_d$ = 0,76

Hmotnostní rovnovážná vlhkost při 20° a relativní vlhkosti 50 % dle EN 634-1	9 ±3 %	9,50%
---	--------	-------

**Rozměrové tolerance:**

Vlastnost	Tloušťka desky	Požadavek
Tloušťka nebroušené desky	8 mm	±0,7 mm
	10 mm	±0,7 mm
	12 mm	±1,0 mm
	14 mm	±1,0 mm
	16 mm	±1,2 mm
	18 mm	±1,2 mm
	20-40 mm	±1,5 mm
Délka a šířka základního formátu		±5,0 mm
Přesnost dělení u délky a šířky		±3,0 mm
Tolerance přímosti hran		1,5 mm/m
Tolerance pravoúhlosti		2,0 mm/m

**Vzhled:**

Parametr	I.třída jakosti	II.třída jakosti
Odchylka od pravého úhlu	max. 2 mm/1 m délky	max. 4 mm/1 m délky
Povolené poškození hran	max. do hloubky 3 mm	max. do hloubky 30 mm
Výstupky v ploše	max. 1 mm, vel. 10 mm	max. 1 mm
Prohlubně	max. 1 mm, vel. 10 mm	max. 2 mm